

NÁVOD K LEPENÍ PŮLENÝCH MANŽET

Lepený spoj musí být očištěn od mechanických nečistot a odmaštěn.

Na obě lepené části naneste souvislou vrstvu lepidla a nechejte chvíli (ca 5 min.) volně zaschnout.

Stiskněte lepené části k sobě na pevné podložce, zatíže a nechejte 15-20 minut v klidu.

Při montáži vtlačte manžetu do chráničky (viz obr.).

Při lepení nesmí teplota klesnout pod 10°C !

Lepidlo chraňte před zmrznutím !

