

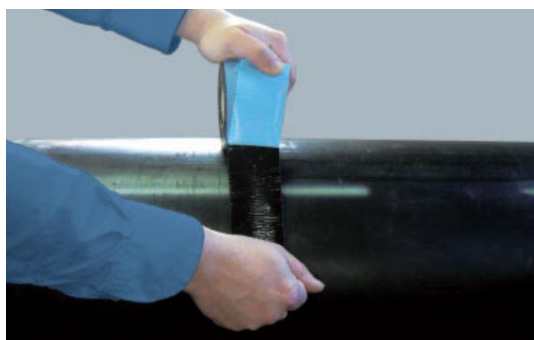
Kluzné objímky DSI typ AZ/AC

## MONTÁŽNÍ NÁVOD

Složte objímky z jednotlivých segmentů podle níže uvedené tabulky.

| Vnější průměr trubky v mm |      | Počet segmentů na 1 objímku |           | Šrouby         |
|---------------------------|------|-----------------------------|-----------|----------------|
| min.                      | max. | AZ/AC - 1                   | AZ/AC - 2 | počet/velikost |
| 98                        | 130  | 3                           | -         | 6 / M6 x 70    |
| 130                       | 172  | 4                           | -         | 8 / M6 x 70    |
| 173                       | 202  | 5                           | -         | 10 / M6 x 70   |
| 203                       | 230  | -                           | 3         | 6 / M6 x 70    |
| 234                       | 268  | 1                           | 3         | 8 / M6 x 70    |
| 269                       | 310  | -                           | 4         | 8 / M6 x 70    |
| 302                       | 350  | 1                           | 4         | 10 / M6 x 70   |
| 350                       | 385  | -                           | 5         | 10 / M6 x 70   |

Jeden spoj nechte volný, ostatní spojte šrouby. Matky nedotahujte, nechejte je jen na konci šroubů.



Na potrubí s hladkým a tvrdým povrchem (keramika, sklolaminát, nerez, litina, PVC nebo i PE) je doporučeno zajistit polohu objímek protiskluzovou páskou.

Předchystané objímky položte na trubku a sešroubujte všemi šrouby. Šrouby dotahujte stejnoměrně tak, aby mezera mezi jednotlivými díly objímky zůstala po dotažení stejná.



Čtyřhranné matice musí zapadnout do zahloubení, která jsou na objímkách.



Šrouby dotáhněte tak, aby objímky na potrubí neklouzaly. Po dotažení šroubů nemusí oba díly objímky přilehnout těsně k sobě. Maximální dotahovací moment jsou 3 Nm.



DISA s.r.o.  
Barvy 784/1  
638 00 Brno

Tel.:548141215-6  
mail: info@disa.cz  
http: www.disa.cz