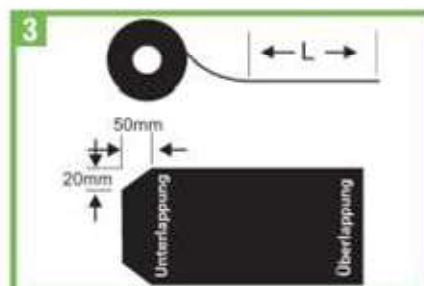


Pokyny k montáži smršťovaci manžety se samostatnou uzavírací páskou

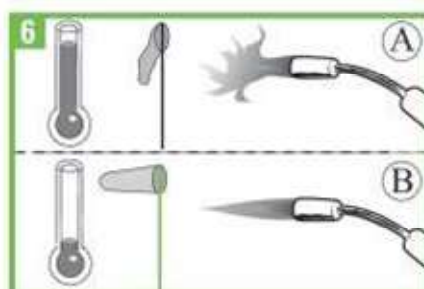
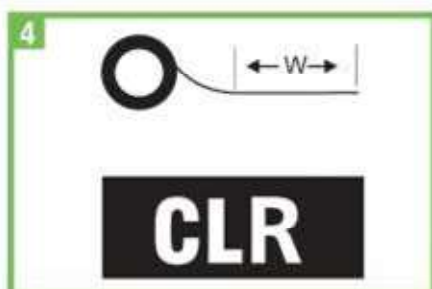


2 Smršťovací schopnost
- Smršťovací manžeta 25%
- Uzavírací páska 0%

Klasifikace	Smršťovací manžeta	
	Uzavírací páska	
90-280	.. 150	.. 100-15
315-560	.. 225	.. 150-15
> 560	.. 300	.. 150-15



3 **Délka přířezu:** Rozsah PE objímky na těsnící ploše (mm) + průvės cca 10 % průměru pláštové trubky + přesah 110 mm do KMR 280, 150 mm 1 KMR 315.
Provedení rohu: Přibližně 20 x 50 mm.
Zkontrolujte, zda není přířez smršťovací manžety Superseal poškozený, znečištěný a vlhký, v případě zhoršené kvality výrobek vyměňte.



Délka přířezu: CLR (L = šířka smršťovací manžety minus 5 mm)
Náš tip:
Zaoblete rohy uzávěru CLR na přibližně 10x10 mm.
Zkontrolujte, zda není uříznutá těsnící páska poškozená, znečištěná a vlhká. V případě zhoršené kvality výrobek vyměňte.

- Potřebné nástroje**
1. Propanová láhev s bezpečnostním příslušenstvím a vhodným hořákem
 2. Vhodné ochranné rukavice
 3. Nůžky nebo nůž
 4. Smirkové plátno (zrnitost 40-60) nebo drátěný kartáč.
 5. Trojúhelníková škrabka
 6. Přítlačný válec
 7. Etanol nebo líh (min. 94 %)
 8. Hadřík (suchý, zbavený mastnoty a žmolků)
 9. Měřicí proužek teploty Canusa

- Přizpůsobte propanový plamen příslušným podmínkám na staveništi:**
- a) Měkčí, žlutý plamen při bezvětří, slunečním svitu a vyšších venkovních teplotách.
 - b) Tvrdší, modrý plamen při větrném počasí a nižších venkovních teplotách.
- Kolmé vedení propanového plamene k výrobku Superseal a stálý pohyb v obvodovém směru minimalizují riziko popálení.



Předběžné práce:
Vysušení a očištění středního a nátrubkového potrubí (uvnitř); odstranění veškeré vlhké PUR pěny z konců potrubí; **vysušení těsnících ploch** (šířka výrobku Superseal + nejméně 50 mm na obou stranách) propanovým plamenem a předběžné odstranění volných nečistot suchým hadříkem bez mastnoty a vláken.

Trojúhelníkovou škrabkou nebo rašplí odstraňte plastové ořepky, ostré hrany, ulpívající PUR pěny a nečistoty.

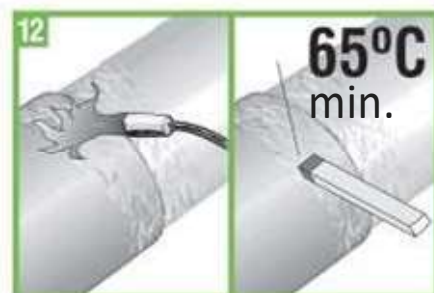
Těsnící plochu **odmastěte** čisticím prostředkem na PE nebo etanolem/lihem (min. 94 %) a suchým hadříkem bez mastnoty a vláken, který nepouští barvu.



10 Zdrsnění těsnící plochy pomocí smrkového plátka (zrnitost 40-60), přibližně o 50 mm širší než smršťovací manžeta.



11 Závěrečné odstranění volných částic HDPE a písku vzniklých při zdrsňování z těsnící plochy pomocí suchého hadříku, který neobsahuje mastnotu a vlákna.



12 Celou těsnící plochu **předehřejte na teplotu nejméně 65 °C** pomocí propanového plamene. Kontrolujte např. digitálním teploměrem nebo teplotní tyčí.



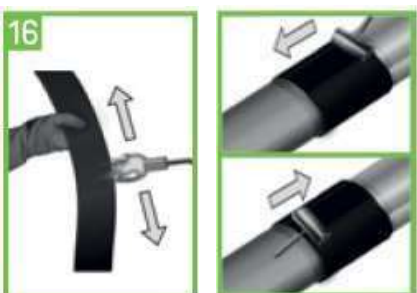
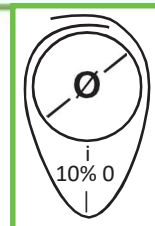
13 Na jedné straně odřízněte z manžety rohy o cca 20 x 50 mm pro pozdější podsunutí. Asi 15 cm od konce smršťovací manžety stáhněte dělicí fólii (podlepení) a krátce zahřejte tavné lepidlo propanovým plamenem.



14 Umístěte konec výrobku Superseal do středu přechodové oblasti mezi nátrubkem a plášťovou trubicí a kolmo na osu trubky přibližně na vrcholu trubky a zahřátou oblast pevně přitlačte dlaní ruky.



15 Výrobek Superseal umístěte volně (**průvěs cca 10 % průměru plášťové trubky**) kolem hrdla a plášťové trubky. Zcela odstraňte dělicí fólii a tavné lepidlo na konci smršťovací manžety (přesah) krátce zahřejte. Přiložte odpovídající překrytí bez posunutí okrajů a pevně přitlačte zahřátou oblast dlaní ruky.



16 Zahřejte lepicí stranu uzávěru, dokud nebude lesklá a lepkavá. Poté **přitlačte** uzávěr válečkem na přesah.



17 K odstranění samostatné těsnící pásky použijte měkký propanový plamen. Pomocí válečku přitlačte uzavírací pásku na smršťovací manžetu po celé ploše, svisle a co nejpevněji. **Konec uzavírací pásky musí být po celé ploše spojen se smršťovací manžetou. V případě potřeby přitlačte okraje uzávěru CLR válečkem během smršťování.**



18 Smršťujte měkkým propanovým plamenem, **nejprve na objímce** a poté směrem k plášťové trubce, dokud nebude **manžeta přiléhat hladce a bez bublin** a lepidlo na obou stranách nevyteče. Lepidlo se musí nejprve roztavit - **zkouška špičkou prstu**. Na konci smršťování přitlačte válečkem svisle oblast překrytí, dokud je lepidlo ještě tekuté.