

Prostupová těsnění



Prostupová těsnění

Určená pro mnohostranné použití – průchodky zdmi, výstupy z nádrží, utěsnění chrániček.

Hlavní ukazatele kvality

Lehká a rychlá montáž díky připraveným dílům
Robustní díly zaručují dlouhou životnost
Hydrostatická těsnost a plynotěsnost až 5 barů
Katodickou ochranu potrubí umožňuje elektrická pevnost materiálu do 500 V/mm
Pohlcování rázů, hluku a vibrací
Šrouby dle přání pozinkované nebo v nerezovém provedení

Barevné rozlišení různých kvalit kaučukových dílů

- černé standardní provedení pro teploty -40 °C až 120 °C
- šedé provedení T pro nízké a vysoké teploty -55 °C až 230 °C
- zelené odolné proti olejům a dalším ropným látkám
- modré provedení (tvrdost Shore 35) speciálně pro plastové trubky

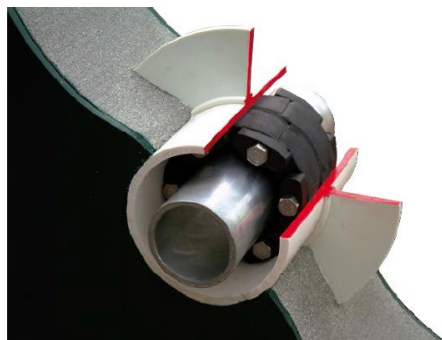
Postup při výpočtu potřebného typu a počtu segmentů prostupových těsnění IL a LS

1. Nejdříve určíme tloušťku těsněného prostoru
 $T_p = (D - d) : 2$
D je vnitřní průměr otvoru nebo prostupu
d je vnější průměr trubky
2. Vybereme vyhovující typ těsnění podle následující tabulky (min. a max. tloušťka T_p)
3. Zjistíme, zda vybraný typ je vhodný pro průměr trubky d
4. Podle typu z tabulky určíme těžitovou délku segmentu L_t
5. Vypočteme střední průměr:
 $D_s = d + T_p$ nebo $D_s = D - T_p$ případně $D_s = (D + d) : 2$
6. Délka kruhového oblouku (obvod středové kružnice)
 $L = D_s \cdot \pi$
7. Potřebný počet segmentů: $P_s = L : L_t$
8. Výsledek zaokrouhlíme aritmeticky na celé číslo.

V případě, že vyjde menší číslo, než je nejmenší použitelný počet segmentů pro daný typ, je třeba zvolit jiný typ těsnění případně zmenšit těsněný prostor T_p

Podle prostředí, ve kterém bude těsnění použito, vybereme provedení těsnění

C	EPDM kaučuk, pozinkované šrouby
S	standardní provedení - EPDM kaučuk a nerezové šrouby
O	NBR kaučuk (odolný proti olejům a ropným látkám) a pozinkované šrouby
OS	NBR kaučuk a nerezové šrouby
B	EPDM kaučuk pro plastové trubky (nižší tvrdost) a pozinkované šrouby
BS	EPDM kaučuk pro plastové trubky (nižší tvrdost) a nerezové šrouby
TS	odolné proti teplotám -55°C až +204°C, nerezové podložky (ocel V2A) a nerezové šrouby (ocel V4A)
TW	těsnění s astatem KTW/W270 na styk s pitnou vodou



TECHNICKÉ PARAMETRY PROSTUPOVÝCH TĚSNĚNÍ

Typ	Tloušťka těsněného prostoru Tp [mm]		Tětivová délka segmentu Lt [mm]	Pro trubky průměru d [mm]		Minimální síla stěny prostupu [mm]	Celková šířka segmentu (včetně šroubů) [mm]	Nejmenší použitelný počet segmentů
	minimální	maximální		od	do			
IL 100	9,0	12,5	31,0	25,0	219,0	50	60	4
IL 200	12,5	15,7	30,0	21,3	232,9	50	63	4
IL 265	16,0	20,0	41,0	50,0	406,4	50	63	5
IL 275	16,0	20,0	25,6	0,0	90,0	50	63	4
IL 300	18,0	22,5	41,0	44,5	273,0	70	90	5
IL 310	18,0	22,5	57,0	60,3	406,4	70	90	5
IL 315	21,1	26,0	38,4	37,0	323,9	70	90	5
IL 325	23,2	30,0	79,0	133,0	711,0	70	100	6
IL 340	25,5	34,0	41,4	30,0	323,9	70	100	4
IL 360	32,0	42,0	55,1	40,0	406,4	70	100	5
IL 400	36,0	46,0	93,1	139,7	1220,0	90	125	6
IL 410	37,0	48,5	67,6	60,3	323,9	90	125	5
IL 425	28,0	37,0	93,1	144,0	1220,0	90	125	6
IL 440	44,0	55,0	99,0	139,7	1220,0	90	125	6
IL 475	44,1	48,5	68,6	60,3	1220,0	90	125	5
IL 500	60,0	71,5	99,8	144,0	1220,0	95	140	5
IL 525	55,0	63,5	99,8	139,7	1220,0	95	140	6
IL 575	48,0	58,0	79,3	60,3	1220,0	95	140	5
IL 615	81,0	98,0	155,5	100,0	3000,0	105	165	6
IL 625	81,0	98,0	106,7	133,0	2000,0	105	165	5
IL 650	69,0	84,0	106,7	88,9	2000,0	105	165	5
IL 700	95,0	110,0	155,5	219,0	3000,0	105	165	6