

Kluzné objímky DSI typ PA/PE

## MONTÁŽNÍ NÁVOD

Každá objímka se skládá ze dvou stejných dílů o velikosti odpovídající průměru trubky. Ke každé objímce jsou třeba 4 šrouby a matice.

Na potrubí s hladkým a tvrdým povrchem (keramika, sklolaminát, nerez, litina, PVC nebo i PE) je doporučeno zajistit polohu objímek protiskluzovou páskou.

Obě poloviny objímky položte na trubku a sešroubujte všemi čtyřmi šrouby. Po dotažení šroubů musí být mezera mezi dvěma díly objímky na obou stranách stejná.

Čtyřhranné matice zapadají do zahloubení, která jsou na objímkách.

Šrouby dotáhněte tak, aby objímky na potrubí neklouzaly. Po dotažení šroubů nemusí oba díly objímky přilehnout těsně k sobě.

### Maximální dotahovací moment:

typy PA/PE 0,75 – PA/PE 1,5   ===   0,7 Nm

typy PA/PE 2 - PA/PE 12       ===   3 Nm

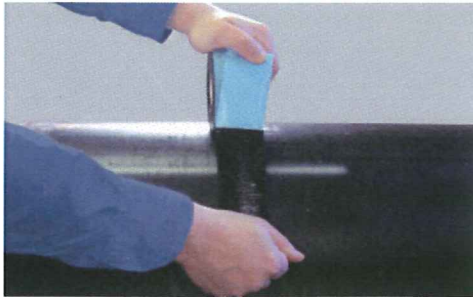
Dodavatel pro ČR:

DISA s.r.o.  
Barvy 784/1  
638 00 Brno

Tel.: 548520253  
mail: [info@disa.cz](mailto:info@disa.cz)  
[http: www.disa.cz](http://www.disa.cz)

# PSI Gleitkufen Typ PA/PE System **DSI**

## Montageanleitung



Ein Gleitkufenring besteht immer aus zwei Halbschalen passend für die angegebene Rohrgröße. Je Gleitkufenring werden 4 Schrauben und Muttern benötigt.

Glatte Rohroberflächen (z.B. PE, PVC, Stahl/Guss PE-ummantelt oder Steinzeug) im Kontaktbereich Rohr/Kufe mit Schubsicherungsband umwickeln, um optimale Sicherheit gegen Verrutschen zu gewährleisten.

Die beiden Halbschalen um das Rohr legen und mit den Schrauben verbinden. Anschließend die Schrauben gleichmäßig anziehen, so dass sich zwischen den Gleitkufenelementen die gleichen Abstände ergeben.

Die Vierkantmuttern sind so auszurichten, dass sie in die dafür vorgesehenen Aussparungen in dem Gleitkufensegment gefasst werden.

Schrauben anziehen, so dass der Gleitkufenring unverrückbar auf dem Rohr festsetzt. Die Schrauben müssen nicht zwingend komplett zusammengezogen werden.

### Max. Anzugsdrehmomente:

Gleitkufe PA/PE 0,75 - PA/PE 1,5 = 0,7 Nm

Gleitkufe PA/PE 2 - PA/PE 12 = 3 Nm